

8 August 2007

## СОГЛАШЕНИЕ

### **О ПРИНЯТИИ ЕДИНООБРАЗНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ПРЕДПИСАНИЙ ДЛЯ КОЛЕСНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ, ПРЕДМЕТОВ ОБОРУДОВАНИЯ И ЧАСТЕЙ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ И/ИЛИ ИСПОЛЬЗОВАНЫ НА КОЛЕСНЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВАХ, И ОБ УСЛОВИЯХ ВЗАИМНОГО ПРИЗНАНИЯ ОФИЦИАЛЬНЫХ УТВЕРЖДЕНИЙ, ВЫДАВАЕМЫХ НА ОСНОВЕ ЭТИХ ПРЕДПИСАНИЙ\***

(Пересмотр 2, включающий поправки, вступившие в силу 16 октября 1995 года)

---

#### **Добавление 103: Правила № 104**

#### **Поправка 4**

Дополнение 4 к первоначальному варианту Правил – Дата вступления в силу:  
18 июня 2007 года

### **ЕДИНООБРАЗНЫЕ ПРЕДПИСАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ОФИЦИАЛЬНОГО УТВЕРЖДЕНИЯ СВЕТООТРАЖАЮЩЕЙ МАРКИРОВКИ ДЛЯ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ БОЛЬШОЙ ДЛИНЫ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ**



## **ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ**

---

\* Препрежнее название Соглашения:

Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года.

Содержание, приложения, исключить ссылку на приложение 9, в том числе добавления 1 и 2 к этому приложению.

Текст Правил

Пункты 2.1.1, 2.1.2 и 2.1.3 (определения) исключить.

Пункт 2.1.4. (прежний), изменить нумерацию на 2.1.1 и изложить в следующей редакции:

"2.1.1 "Образец" означает ... маркировки, определение которой приведено в пункте 2.2.1".

Пункт 7.2, сноска 3/, изменить следующим образом:

"3/ Никакие положения ... как это определено в пунктах 7.2.1 и 7.2.2".

Приложение 4, пункт 1 изменить следующим образом:

"1. Испытательной лаборатории должны быть представлены пять испытательных образцов в виде полос либо ... в случае представления плоских поверхностей их площадь должна составлять минимум 500 мм x 500 мм".

Приложение 8, включить новый пункт 9 следующего содержания:

"9. Многократный изгиб

9.1 В случае образцов, которые должны прилипать к гибкому материалу, например брезенту, применяются следующие требования:

9.1.1 Образец материала размером 50 мм x 300 мм сгибается один раз в продольной плоскости на 3,2-мм матрице, причем та часть, на которую нанесен адгезив, прижимается к матрице в течение одной секунды.

Температура при испытании должна составлять  $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ .

Примечание: Для облегчения проведения испытания адгезивный материал посыпается тальком с целью недопущения прилипания к матрице.

9.1.2 После этого испытания на поверхности образца не должно быть трещин и не должно быть заметно никаких изменений, которые снижали бы его эффективность.

Приложение 9 исключить (в том числе добавления 1 и 2)".

-----